



L'EXPÉRIENCE  
DU DOSAGE ET DU MÉLANGE  
DEPUIS PLUS D'UN DEMI-SIÈCLE

Un savoir-faire unique dans l'agroalimentaire,  
la chimie, l'industrie des poudres,  
la métallurgie, les cosmétiques, le BTP...

 **PARIMIX**

SINCE  
1967

60 %

AGROALIMENTAIRE



40 %

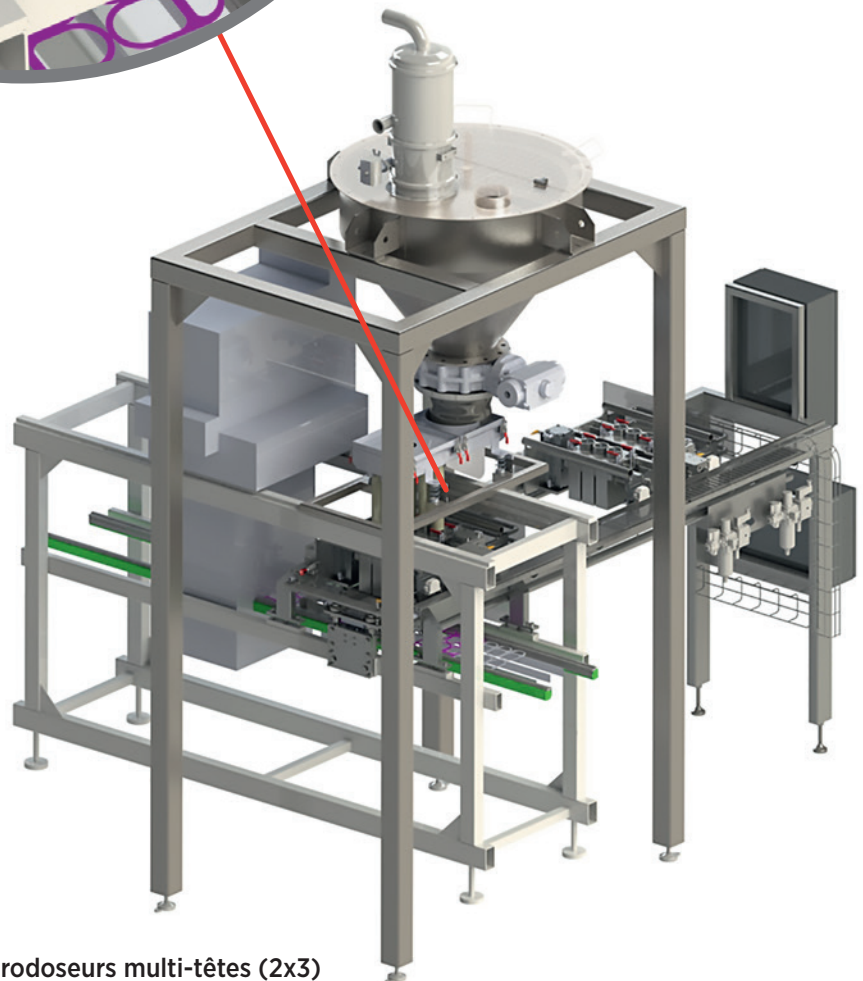
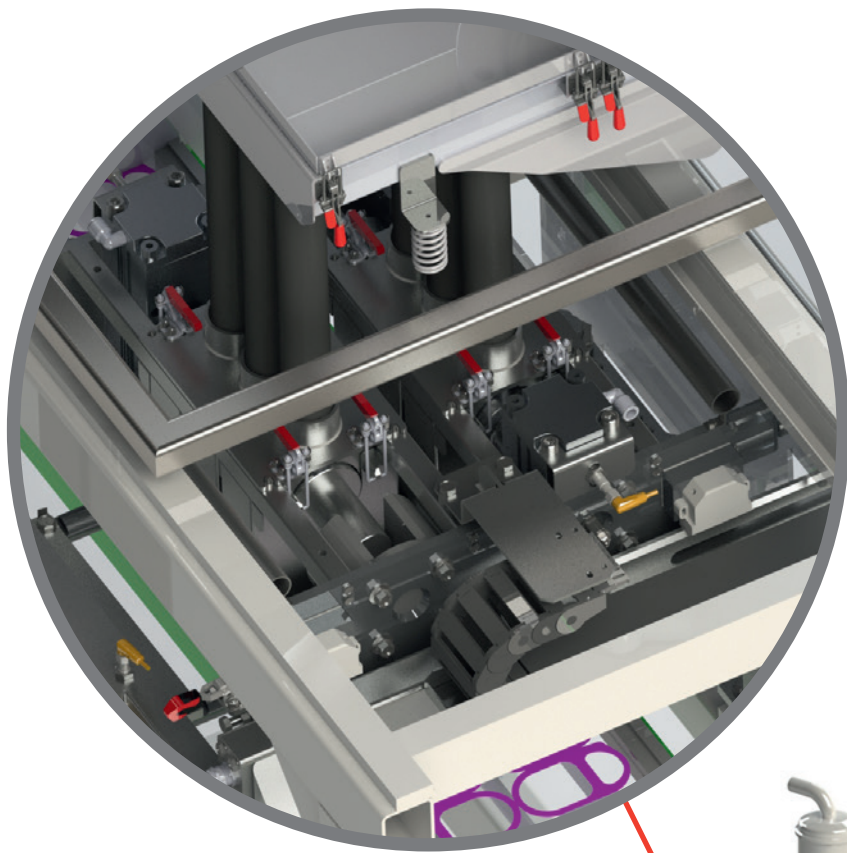
CHIMIE ET BTP



# SOMMAIRE

L'entreprise . . . . .	3
Mélangeurs continus IMR et IMRB . . . . .	4-5
Mélangeur liquides / liquides . . . . .	6
Mélangeur produits secs . . . . .	7
Mélangeur discontinu conique . . . . .	8-9
Doseurs volumétrique et pondéral . . . . .	10-11
Enrobeur continu . . . . .	12
Doseur produits haute viscosité . . . . .	13
Microdoseur . . . . .	14
Saupoudreur . . . . .	15
Installations complètes . . . . .	16
Station d'essais et bureau d'étude . . . . .	17
Processus de réalisation . . . . .	18
Formation et mise en service . . . . .	19
Localisation . . . . .	20
Clients . . . . .	21





Microdoseurs multi-têtes (2x3)

# UNE EXPERTISE SUR MESURE

Acteur majeur du marché européen depuis 1967, PARIMIX a commencé son activité dans le domaine des machines de transferts mécaniques, avant d'aborder dès 1973 le dosage de poudres et les dosages continus et discontinus.

En 1980, sort le premier mélangeur continu, suivi du mélangeur poudre liquide et du doseur pondéral. 1987 voit la sortie du premier pétrin continu de boulangerie au monde. Dans les années 90, PARIMIX met sur le marché ses mélangeurs discontinus (mélangeur batch), ses saupoudreurs de produits secs et colmatants, et ses microdoseurs.

Les années 2000 sont surtout marquées par les installations complètes intégrant l'ensemble de nos technologies pour le traitement simultané de plusieurs produits, poudres et liquides. Tout au long de son histoire industrielle, PARIMIX a déposé et exploité de nombreux brevets reconnus au niveau international. Le dernier en date concerne un système de remplissage de produits pâteux et visqueux.

Depuis 2008 PARIMIX propose des microdoseurs multi-têtes pour des applications de conditionnement et dressage de haute précision.

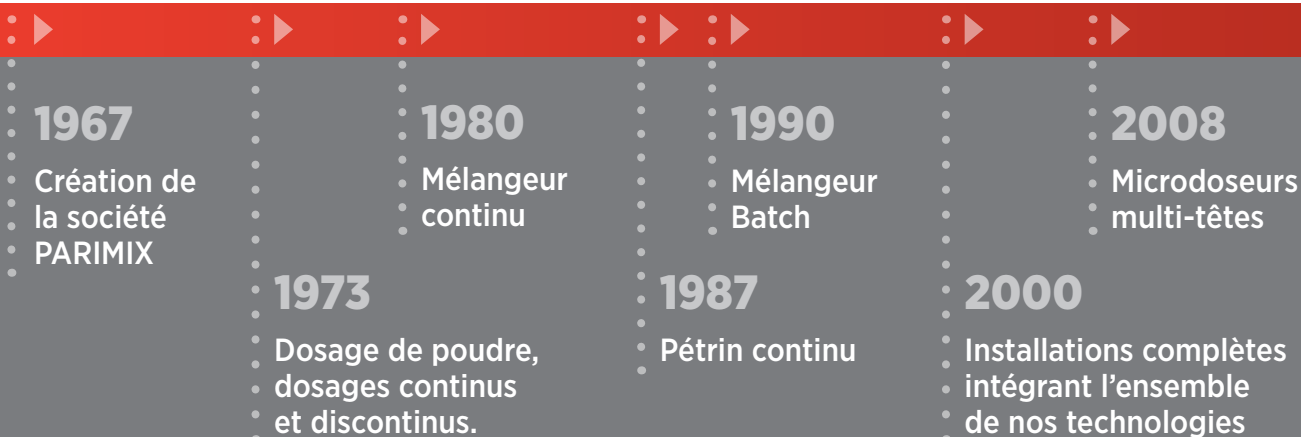
Précurseur dans les années 90 dans la conception 3D, PARIMIX offre une réponse parfaitement adaptée, ajustée aux besoins de ses clients.

Aujourd'hui PARIMIX continue à privilégier l'innovation, la qualité, la sécurité et le service client tout en s'inscrivant dans une démarche écoresponsable.

 **FABRICATION FRANÇAISE**

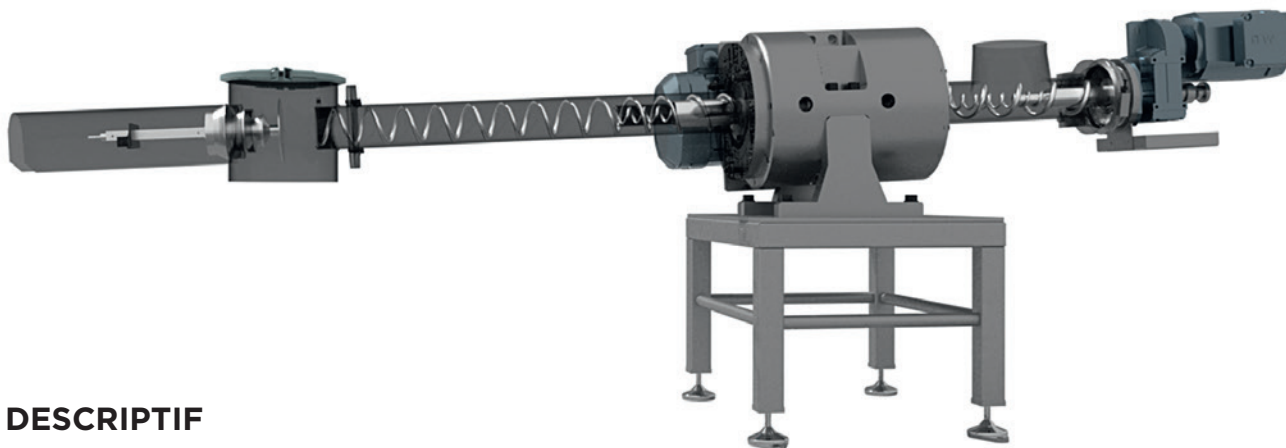
Tous nos produits sont entièrement fabriqués en France.

 PARIMIX a étudié l'adaptation de ses différentes machines à la norme ATEX et propose des installations conformes aux normes ATEX 21 et 22.





## MÉLANGEUR CONTINU IMR POUDRES/LIQUIDES ET POUDRES/POUDRES



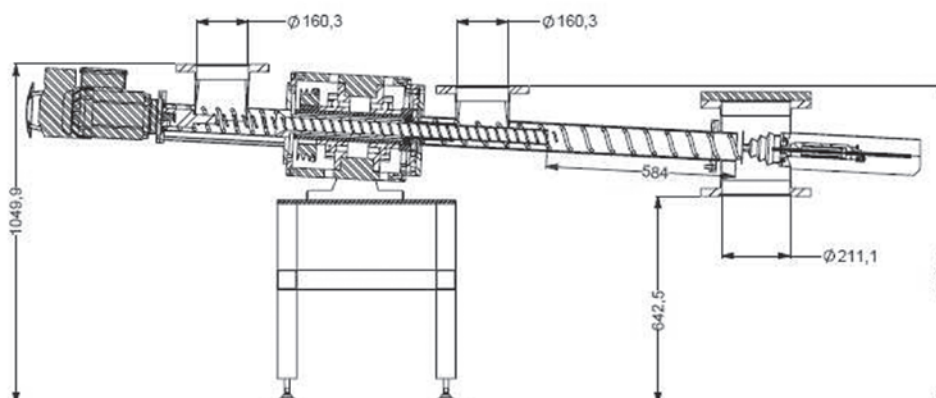
### DESRIPTIF

La gamme étendue de mélangeurs en continu PARIMIX type IMR utilise le principe exclusif d'injection centrale de produits secs ou liquides dans la zone de mélange.

Ce principe garantit un contrôle parfait du point de rencontre des produits et donc une qualité de répartition optimale.

### POINTS FORTS

- Temps de mélange très court
- Très faible volume de travail
- Démontage rapide pour nettoyage ou solution de nettoyage en place (NEP)
- Faible puissance installée
- Homogénéité parfaite
- Adaptabilité à tous types de produits
- Solution anti-abrasion
- Possibilité de mélange à haute température



#### DÉBITS

- ⊙ 50-500 L/H
- ⊙ 400-1000 L/H
- ⊙ 800-3000 L/H
- ⊙ 1500-6000 L/H

#### SPIRES

- S CARRÉE
- S RONDE
- S CARRÉE/RONDE

#### ATEX

- A<sub>tex</sub> 20
- A<sub>tex</sub> 21
- A<sub>tex</sub> 22

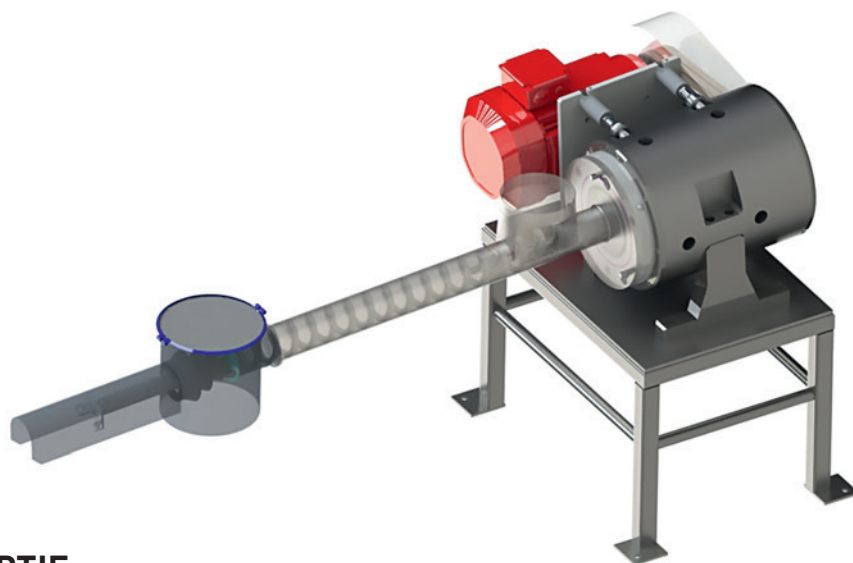
#### FINITION

- F MICROBILLÉE

#### MATÉRIAUX

- M ACIER
- M INOX 304L
- M INOX 316L

## MÉLANGEUR CONTINU IMRB POUDRES/ LIQUIDES



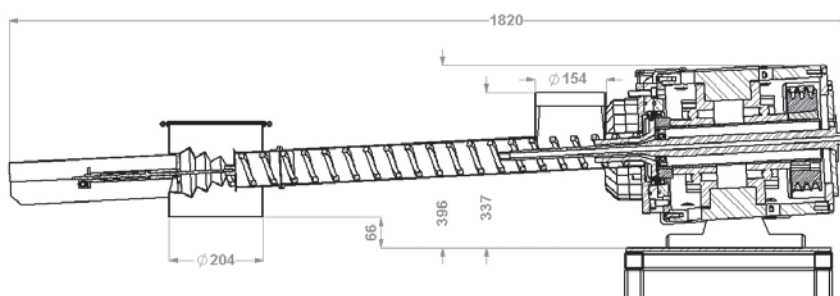
### DESCRIPTIF

La gamme de mélangeurs en continu PARIMIX type IMRB utilise le principe exclusif d'injection centrale de produits liquides dans la zone de mélange via une buse de pulvérisation.

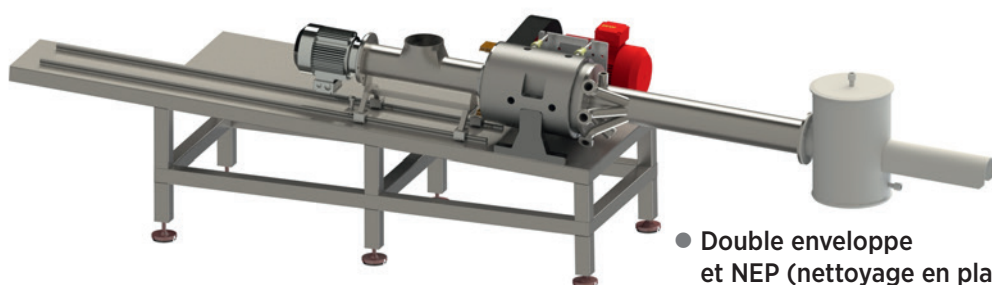
Ce principe garantit un contrôle parfait du point de rencontre des produits et donc une qualité de répartition optimale.

### POINTS FORTS

- Temps de mélange très court
- Très faible volume de travail
- Démontage rapide pour nettoyage ou solution de nettoyage en place (NEP)
- Faible puissance installée
- Homogénéité parfaite
- Adaptabilité à tous types de produits
- Solution anti-abrasion
- Possibilité de mélange à haute température

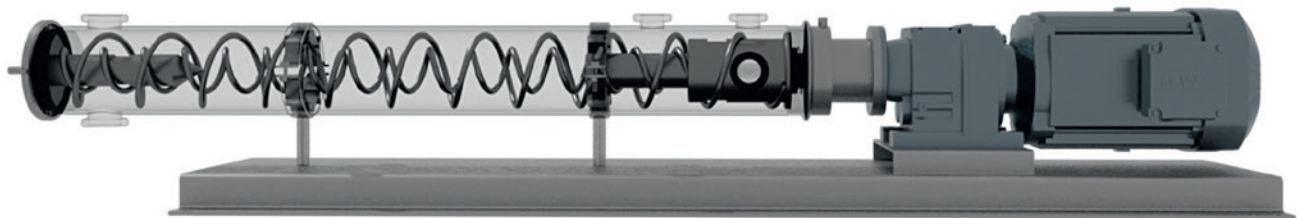


### EN OPTION POUR IMR ET IMRB



- Double enveloppe et NEP (nettoyage en place)

## MÉLANGEUR EN CONTINU LL LIQUIDES/LIQUIDES

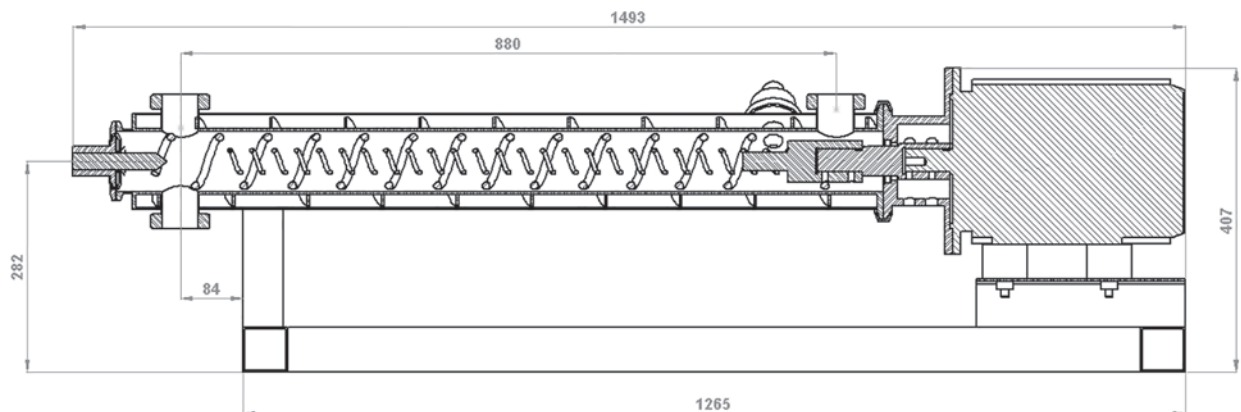


### DESRIPTIF

Le mélangeur PARIMIX LL permet le mélange en continu de tous produits liquides à haute viscosité.

### POINTS FORTS

- Temps de mélange très court
- Démontage rapide pour nettoyage ou solution de nettoyage en place (NEP)
- Faible puissance installée
- Homogénéité parfaite
- Mélange de produits haute viscosité



#### DÉBITS

- ⊙ 50-500 L/H
- ⊙ 400-1000 L/H
- ⊙ 800-3000 L/H
- ⊙ 1500-6000 L/H

#### ATEX

- ⓐ<sub>tex</sub> 20
- ⓐ<sub>tex</sub> 21
- ⓐ<sub>tex</sub> 22

#### FINITION

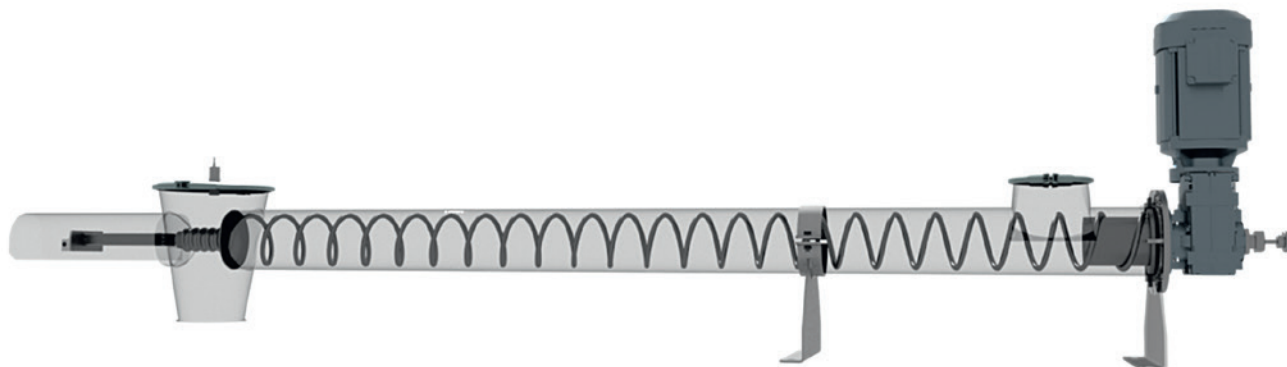
- ⓕ MICROBILLÉE

#### MATÉRIAUX

- Ⓜ ACIER
- Ⓜ INOX 304L
- Ⓜ INOX 316L



## MÉLANGEUR EN CONTINU MM POUDRES/POUDRES

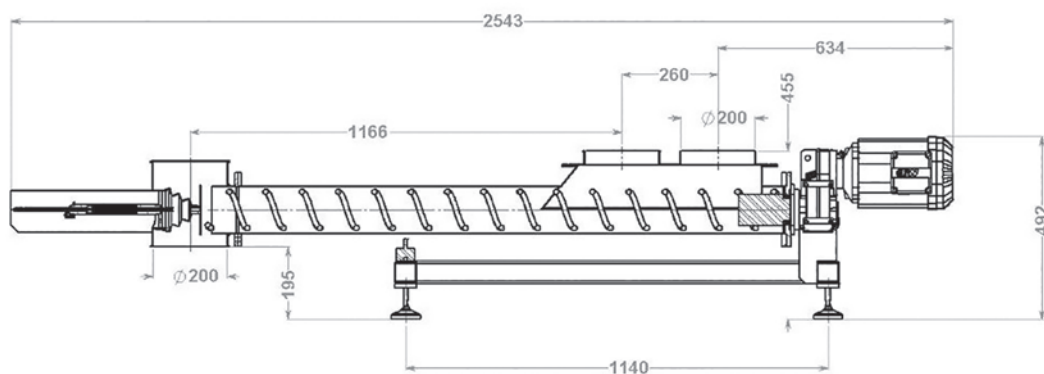


### DESRIPTIF

Les produits secs dosés en continu sont centrifugés par la spire dans le tube de mélange.

### POINTS FORTS

- Temps de mélange très court
- Très faible volume de travail
- Démontage rapide pour nettoyage ou solution de nettoyage en place (NEP)
- Faible puissance installée
- Homogénéité parfaite
- Solution anti-abrasion
- Possibilité de mélange à haute température



#### DÉBITS

- ⊙ 50-500 L/H
- ⊙ 400-1000 L/H
- ⊙ 800-3000 L/H
- ⊙ 1500-6000 L/H

#### ATEX

- ⊙ ATEX 20
- ⊙ ATEX 21
- ⊙ ATEX 22

#### FINITIONS

- ⊙ MICROBILLÉE
- ⊙ POLIMIROIR
- ⊙ ELECTROPOLIE

#### MATÉRIAUX

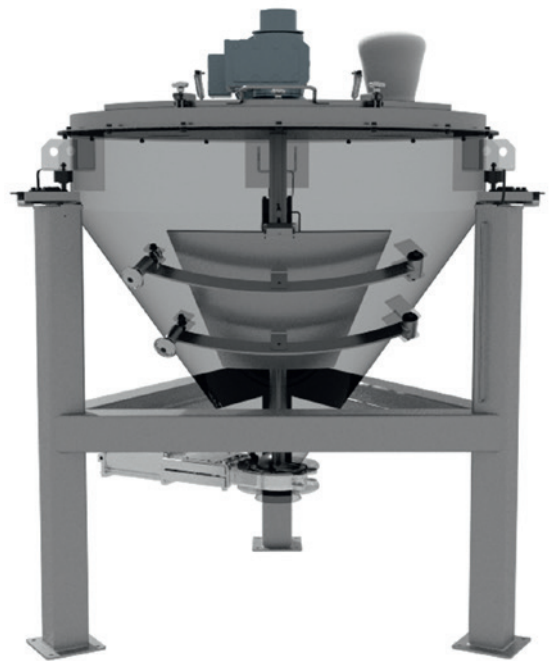
- ⊙ ACIER
- ⊙ INOX 304L
- ⊙ INOX 316L

## MÉLANGEUR DISCONTINU MDC

### DESRIPTIF

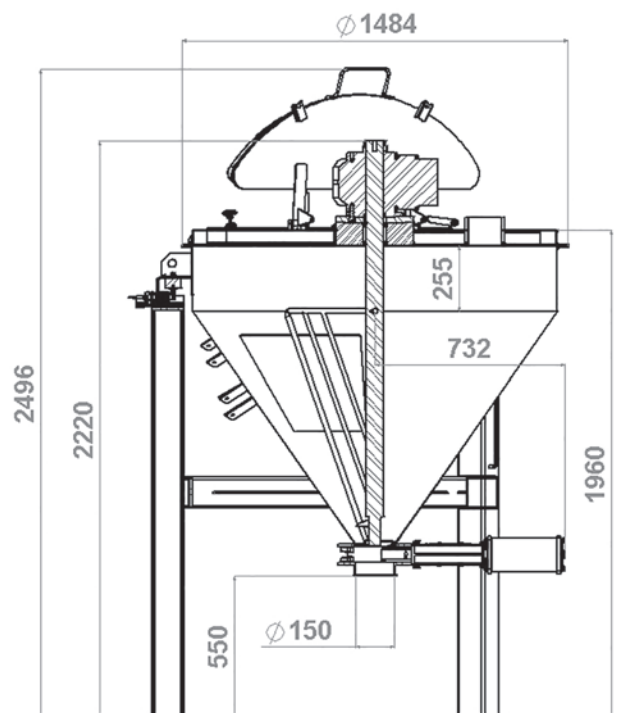
Le mélangeur discontinu conique (MDC) assure le mélange intime de plusieurs composants pulvérulents et/ou granuleux en un temps extrêmement court quelles que soient les proportions.

Ce mélangeur batch permet le mélange de pulvérulents avec de faibles proportions de liquides, cela même avec les poudres les plus légères. Les écarts importants de densité apparente n'ont pas d'influence sur la qualité du mélange.



### POINTS FORTS

- Temps de mélange réduit (30 s à 4 min)
- Faible puissance installée
- Vidange intégrale
- Facilité d'entretien (1 moteur, 1 vanne)



### CONTENANCES

- ✓ 10 L
- ✓ 50 L
- ✓ 150 L
- ✓ 300 L
- ✓ 500 L
- ✓ 1000 L

### ATEX

- Ⓐ<sub>tex</sub> 20
- Ⓐ<sub>tex</sub> 21
- Ⓐ<sub>tex</sub> 22

### FINITIONS

- Ⓕ MICROBILLÉE
- Ⓕ POLIMIROIR
- Ⓕ ELECTROPOLIE

### MATÉRIAUX

- Ⓜ ACIER
- Ⓜ INOX 304L
- Ⓜ INOX 316L

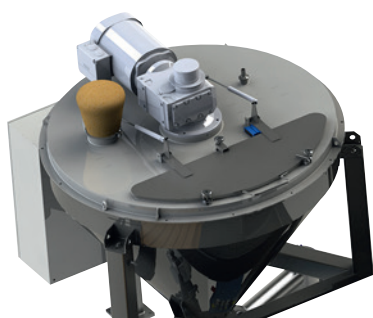
**OPTIONS DU MDC**



- Porte de chargement demi-lune
- Porte d'accès latérale



- Chargement automatique



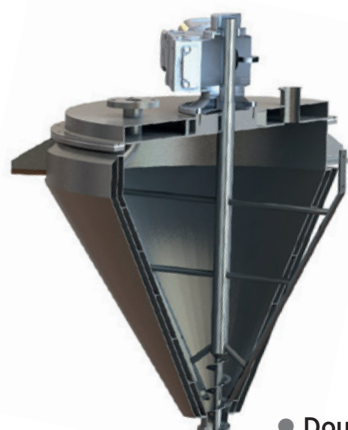
- Pulvérisation



- Tube de dosage



- Hotte et tablette



- Double enveloppe

## DOSEUR VOLUMÉTRIQUE

### DESRIPTIF

Une cuve cylindrique équipée d'un dévôteur et d'un système de dosage mécanique sans air ni vibration permet de doser tous types de produits pulvérulents ou granulés.

### POINTS FORTS

- Régularité de dosage
- Dosage de produits difficiles
- Dévôteur adapté au produit
- Conception facilitant le nettoyage



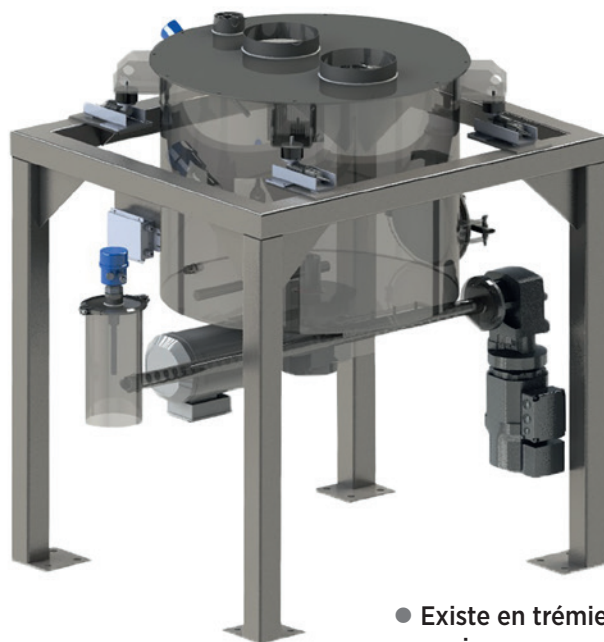
## DOSEUR PONDÉRAL

### DESRIPTIF

Le dévôteur-doseur est pesé et assisté d'un organe de régulation électronique qui apporte une précision de dosage comprise entre 0,25 et 0,5 % grâce au contrôle de la perte de poids.

### POINTS FORTS

- Précision et sécurité de dosage



- Existe en trémie conique

### CONTENANCES

- ✓ 10 L
- ✓ 50 L
- ✓ 150 L
- ✓ 300 L
- ✓ 500 L
- ✓ 1000 L
- ✓ 1500 L
- ✓ 2000 L

### DÉBITS

- ① 1-8 KG/H
- ② 8-60 KG/H
- ③ 50-400 KG/H
- ④ 400-1000 KG/H
- ⑤ 800-3000 KG/H
- ⑥ 1500-6000 KG/H

### ATEX

- Ⓐ<sub>TEX</sub> 20
- Ⓐ<sub>TEX</sub> 21
- Ⓐ<sub>TEX</sub> 22

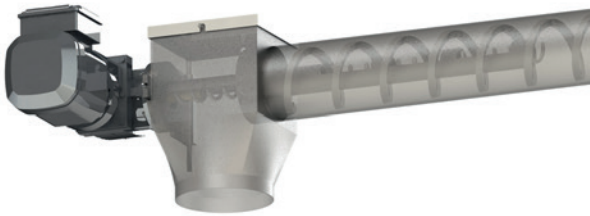
### FINITIONS

- Ⓕ MICROBILLÉE
- Ⓕ POLIMIROIR
- Ⓕ ELECTROPOLIE

### MATÉRIAUX

- Ⓜ ACIER
- Ⓜ INOX 304L
- Ⓜ INOX 316L

**OPTIONS DU DOSEUR**



● Vis de finition



● Démontage rapide



● Trappe latérale d'accès



● Hotte de chargement



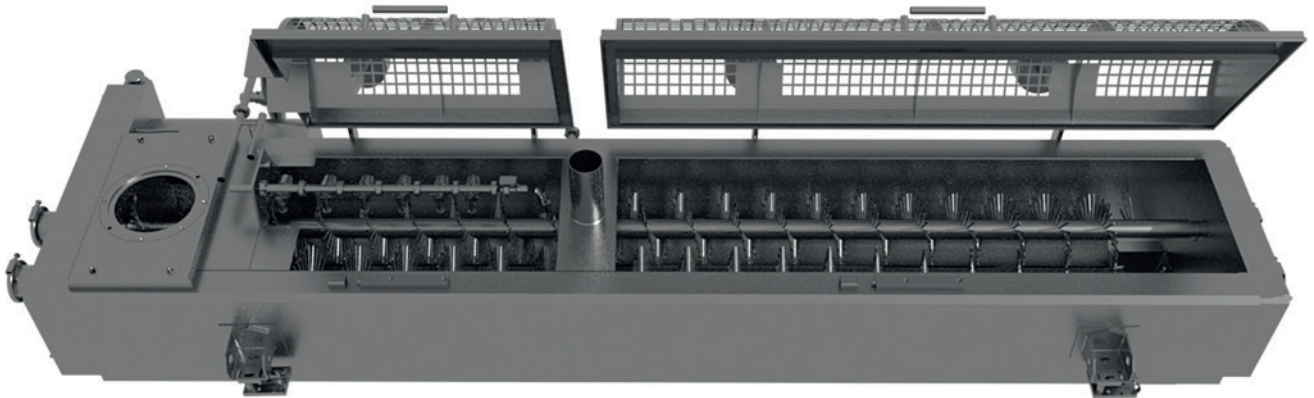
● Dosage sous Big Bag



● Table de dosage



## ENROBEUR CONTINU



### DESRIPTIF

L'enrobeur continu PARIMIX permet d'obtenir un traitement de surface optimum de produits très divers, même les plus fragiles, en respectant leurs caractéristiques.

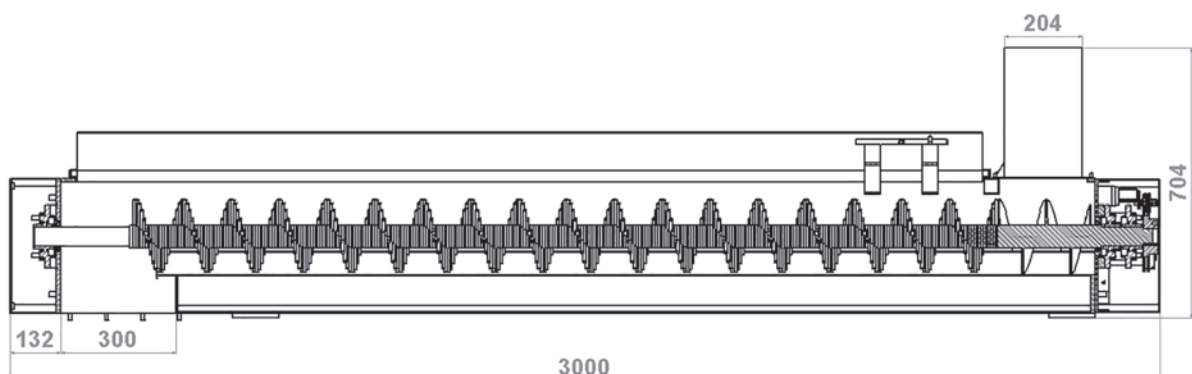
Grâce à son principe de fonctionnement unique basé sur la vis hérissée, il permet de nombreux traitements comme aromatiser, humidifier, poudrer et pelliculer.

### POINTS FORTS

- Respect des produits
- Facilité d'entretien
- Régularité de l'enrobage

### EN OPTION

- Refroidissement à l'azote



#### DÉBITS

- ⊙ 50-500 L/H
- ⊙ 400-1000 L/H
- ⊙ 800-3000 L/H
- ⊙ 1500-6000 L/H

#### ATEX

- ⊙ A<sub>tex</sub> 20
- ⊙ A<sub>tex</sub> 21
- ⊙ A<sub>tex</sub> 22

#### FINITIONS

- ⊙ MICROBILLÉE
- ⊙ POLI-MIROIR
- ⊙ ELECTROPOLIE

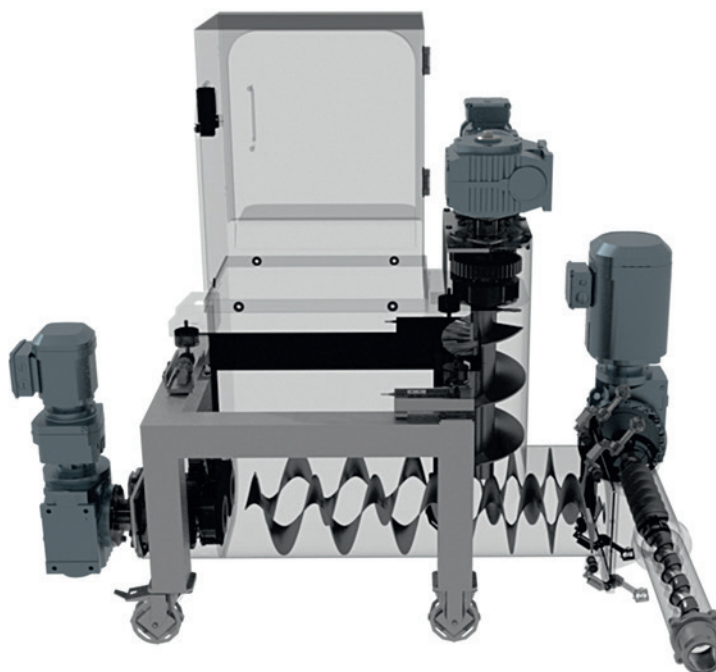
#### MATÉRIAUX

- ⊙ ACIER
- ⊙ INOX 304L
- ⊙ INOX 316L

# DOSEUR PRODUITS HAUTE VISCOSITÉ

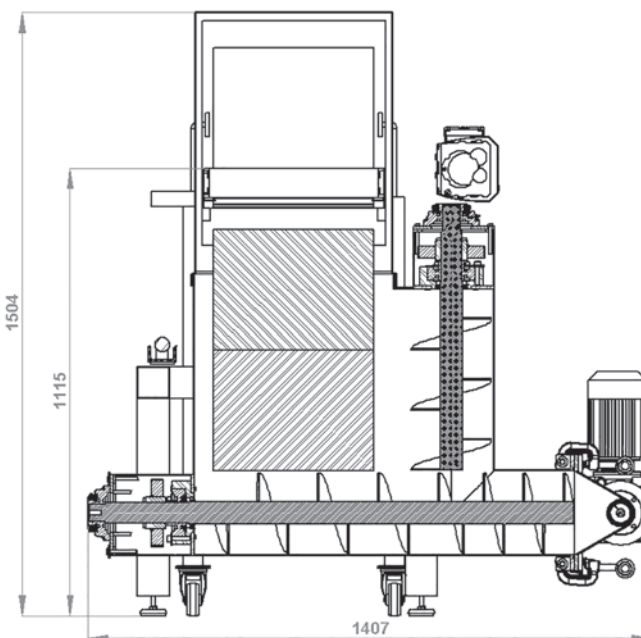
## DESCRIPTIF

Le DPHV est conçu pour doser les produits ne pouvant l'être ni par des pompes (car pas assez liquides), ni par des doseurs de produits secs standards (car trop humides) : blocs de matières grasses froides, gâteaux de filtres presse...



## POINTS FORTS

- Précision de dosage
- Possibilité de démontage rapide pour nettoyage
- Possibilité de doser les produits en bloc
- Respect de la texture de la matière grasse
- Débit variable



### DÉBITS

- ⊙ 50-500 L/H
- ⊙ 400-1000 L/H
- ⊙ 800-3000 L/H
- ⊙ 1500-6000 L/H

### ATEX

- ⓐ 20
- ⓐ 21
- ⓐ 22

### FINITIONS

- ⓕ MICROBILLÉE
- ⓕ POLIMIROIR
- ⓕ ELECTROPOLIE

### MATÉRIAUX

- Ⓜ ACIER
- Ⓜ INOX 304L
- Ⓜ INOX 316L

## MICRODOSEUR

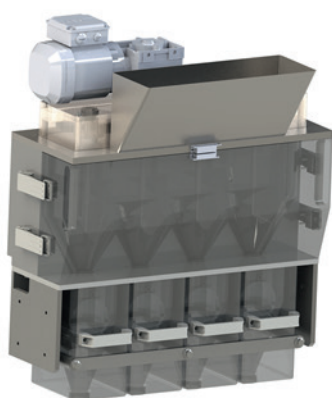
### DESRIPTIF

La gamme des microdoseurs DMP est spécialement conçue pour le microdosage de très haute précision de tous les produits pulvérulents.

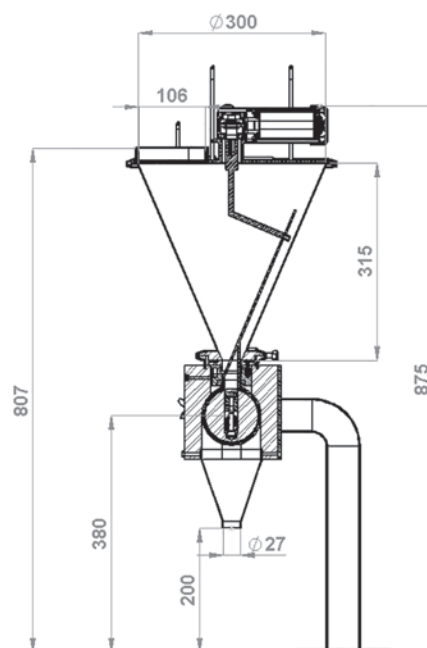
### POINTS FORTS

- Grande précision de dosage
- Possibilité de réglage de très faibles doses
- Cadence de fonctionnement rapide
- Adaptabilité aux produits difficiles et à toutes les granulométries
- Faible encombrement de l'appareil
- Rapidité de réglage
- Dosage de 0,05 à 150 grammes
- Précision : +/- 1 %
- Cadence : jusqu'à 1 dose par seconde

### EN OPTION



- Microdoseur multi-têtes



#### ATEX

- 20
- 21
- 22

#### FINITIONS

- MICROBILLÉE
- POLIMIROIR
- ELECTROPOLIE

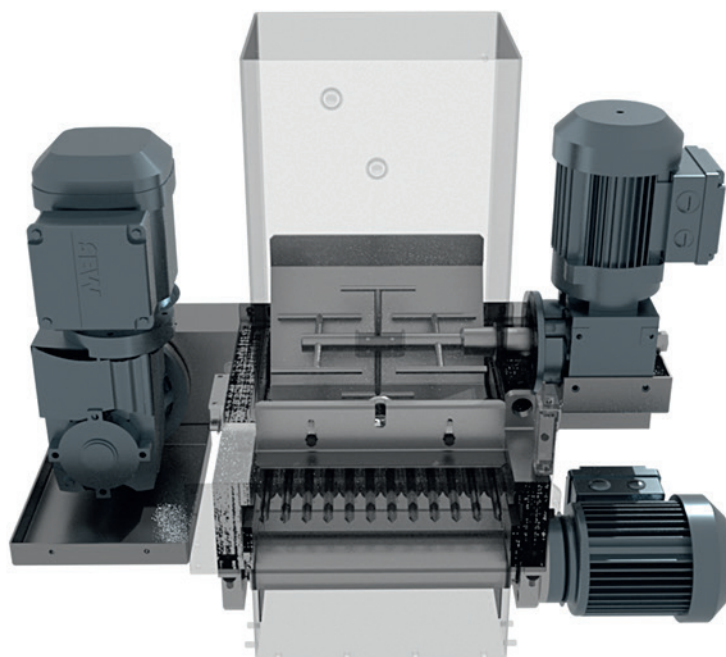
#### MATÉRIAUX

- ACIER
- INOX 304L
- INOX 316L

# SAUPOUDREUR

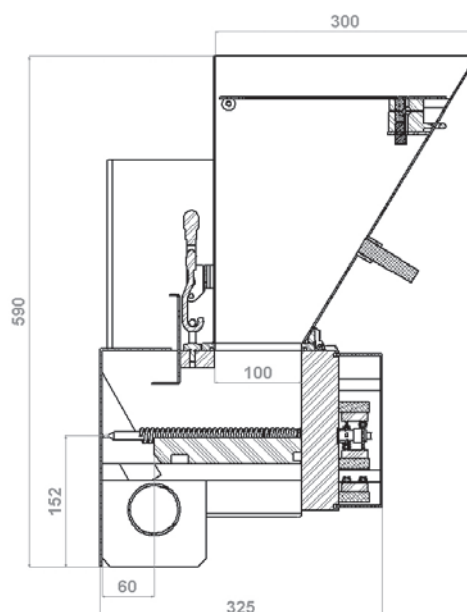
## DESRIPTIF

Les saupoudreurs multispires sont spécialement étudiés pour extraire, doser et répartir de manière constante et uniforme des produits en morceaux, granulés ou poudre sur un élément de reprise (bande transporteuse, tapis, plateau, etc.).



## POINTS FORTS

- Particulièrement adapté aux produits difficiles et collants
- Très grande précision de saupoudrage
- Adaptabilité aux lignes de production existantes
- Adaptation à un très grand nombre de granulométries
- Système de démontage rapide pour faciliter le nettoyage
- Grande variation de débit possible
- Largeur à la demande maxi 1200



### ATEX

- ⓐ 20
- ⓐ 21
- ⓐ 22

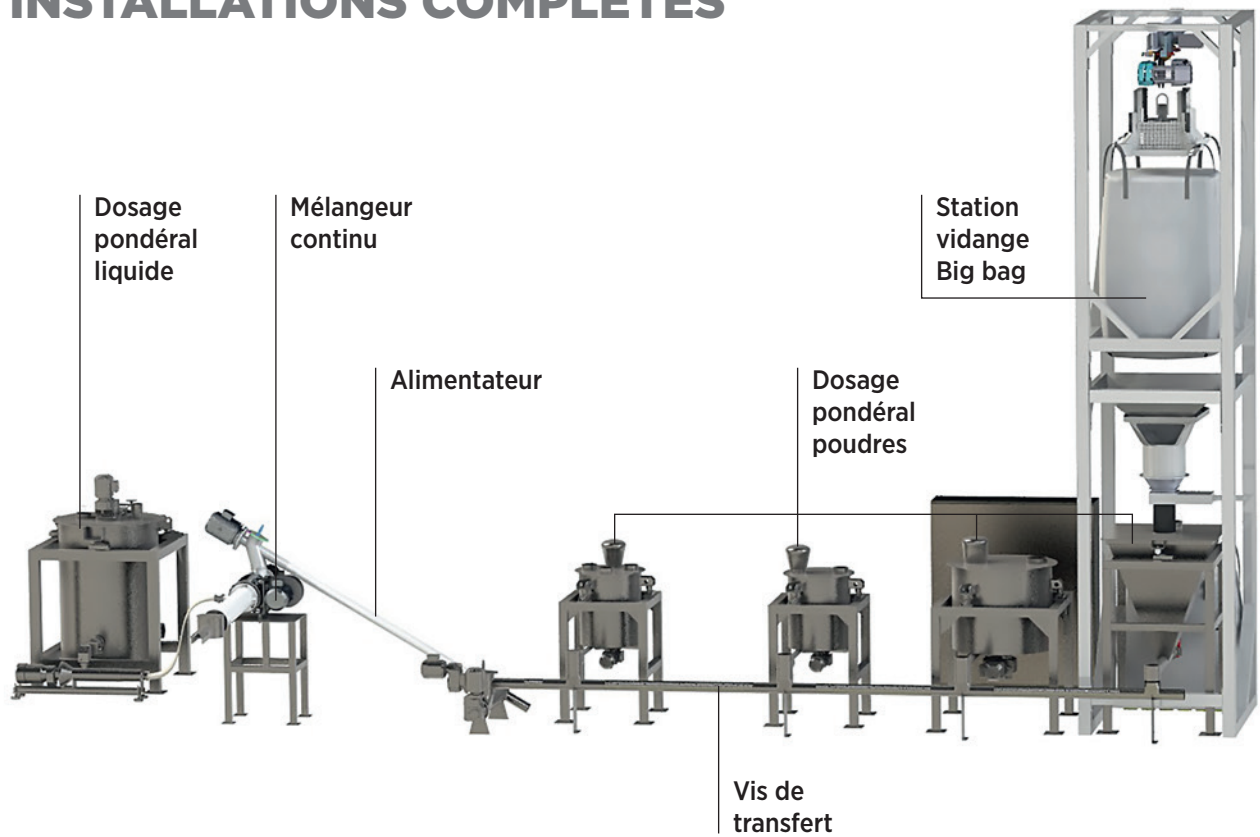
### FINITION

- ⓕ MICROBILLÉE

### MATÉRIAUX

- Ⓜ ACIER
- Ⓜ INOX 304L
- Ⓜ INOX 316L

## INSTALLATIONS COMPLÈTES



### DESCRIPTIF :

En associant ses techniques de dosage et de mélange, PARIMIX offre des solutions complètes de formulation-mélange : la qualité du produit fini à la sortie du mélangeur est ainsi

garantie ; l'agencement des éléments s'adapte aux contraintes d'emplacement et d'ergonomie chez ses clients.



## STATION D'ESSAIS

Un parc de matériel , composé de plusieurs doseurs, mélangeurs, saupoudreurs et micro-doseurs, déclinés en plusieurs tailles est mis à votre disposition pour tester ensemble vos produits sur nos machines. Ces tests permettent de déterminer le type de machine adéquat, de vous montrer la qualité du produit final.

Ils sont également utiles pour évaluer les paramètres de fabrication du matériel. Lorsque la nature des produits ne permet pas de faire des essais hors de l'usine, ou que l'essai doit se faire sur votre ligne de production, nous nous déplaçons pour effectuer ces tests.

## LE BUREAU D'ÉTUDE

Notre bureau d'étude réalisera avec votre collaboration une installation parfaitement adaptée à votre cahier des charges. Précurseurs dans l'utilisation des moyens informatiques et attentifs à la veille technologique, nous avons été parmi les premiers de notre industrie à utiliser la conception assistée par ordinateur en 3 dimensions (SolidWorks), dès 1997, compatible dans tous les formats

standards et particulièrement adaptée à notre activité de sur-mesure. Notre maîtrise de la CAO 3D nous permet de fiabiliser les études de fabrication, de mieux visualiser l'interface homme-machine et facilite l'implantation dans l'usine du client.



## PROCESSUS DE RÉALISATION

Chaque machine sortie de nos ateliers est unique et spécialement adaptée aux besoins de nos clients. Nos processus passent par la discussion des besoins, l'étude en 3D de l'installation et de l'adaptation à l'environnement du client, la discussion des résultats de cette

étude avec le client, la validation et enfin la fabrication. Le cas échéant, nous réalisons des essais avec le client, dans ses locaux ou les nôtres, de manière à valider nos techniques sur ses produits et démontrer la qualité de la fabrication.

## NORMES ET CONFORMITÉS

PARIMIX a étudié l'adaptation de ses différentes machines à la norme ATEX et propose des installations conformes aux normes ATEX 21 et 22, lorsque cela est nécessaire. Pour toute application dans l'industrie agroalimentaire, les matériaux constituant

nos machines sont certifiés ANIA. Les machines et installations PARIMIX sont conformes à la norme CE et fournies avec le certificat correspondant.



## FORMATION ET MISE EN SERVICE

Le fondement de notre réputation dans l'industrie réside dans la qualité de notre service.

Ainsi, notre équipe technique vous assiste depuis l'étude du matériel jusqu'à la mise en service. Sur les installations qui le nécessitent, nous proposons une prestation de mise en service qui comprend une partie mécanique et une partie électronique.

Notre équipe d'ingénieurs mécatroniques s'occupe de l'interface électronique avec le système de communication interne. Elle assure également la mise au point de la machine, la formation, ainsi que la mise en conformité après la mise en service.

Compte tenu de la simplicité de leur conception, nos machines demandent peu d'entretien et peu de pièces de rechange. PARIMIX garde cependant en stock les pièces fondamentales.

En cas de nécessité, le service après-vente intervient dans des délais très courts.



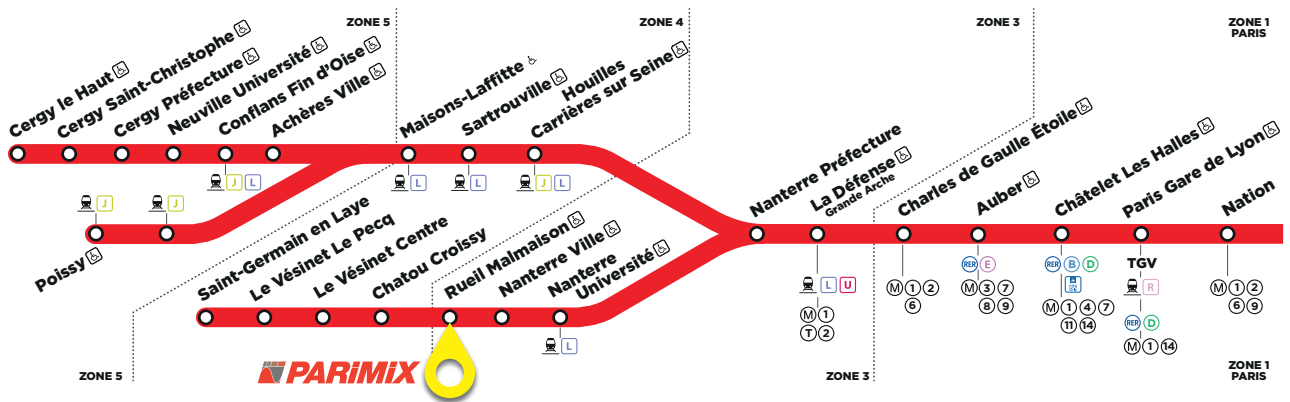
# LOCALISATION

## PARIMIX

18, avenue de Bois-Préau  
92502 RUEIL-MALMAISON

En voiture, accessible depuis l'autoroute A86, sortie N°35 "Rueil 2000" et suivre les indications routières.

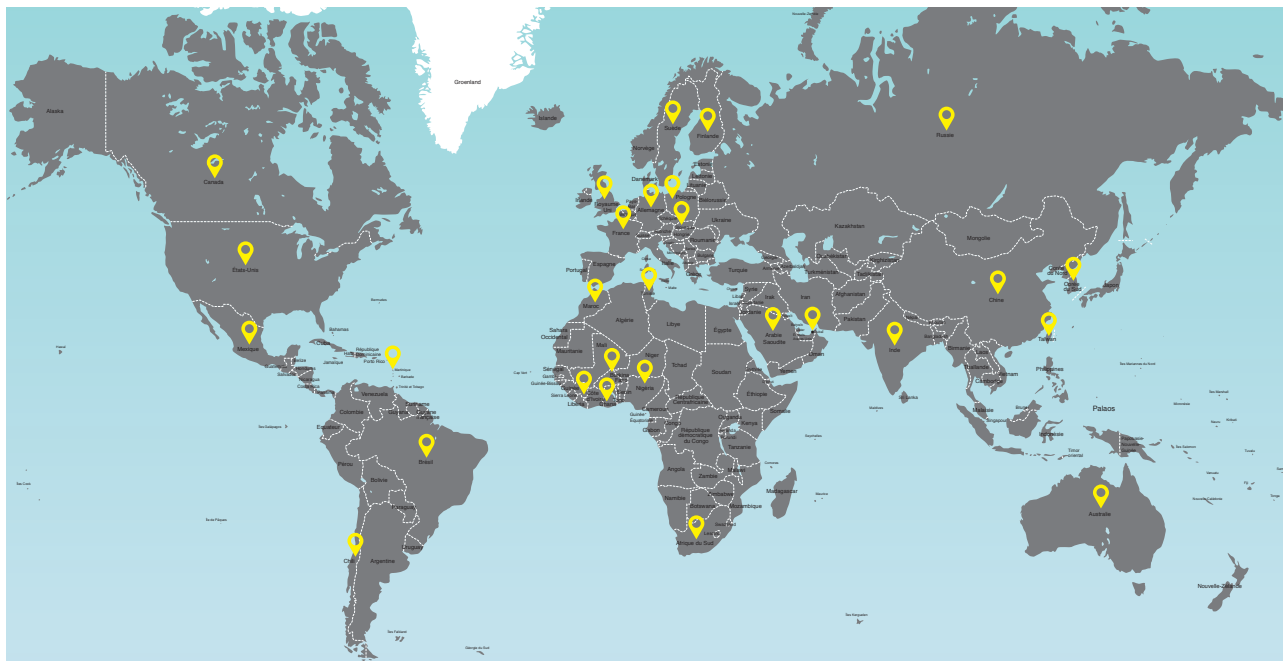
A 30 km des aéroports d'Orly et de Roissy-Charles-De-Gaulle.



En transport en commun, RER A gare de Rueil Malmaison, sortie 1 "Rue des 2 gares".



# NOS CLIENTS





## **PARI S.A.S**

18, avenue de Bois-Préau  
B.P. 31  
92502 RUEIL-MALMAISON CEDEX

**Téléphone :** +33 (0)1 47 08 92 09

**E-mail :** [parimix@parimix.com](mailto:parimix@parimix.com)

[www.parimix.com](http://www.parimix.com)



**N'hésitez pas à vous rendre sur notre site internet pour consulter nos vidéos.**

Suivez-nous sur **LinkedIn** et **viadeo**

The Parimix logo, featuring a stylized red and white icon of a horse head or similar shape to the left of the word 'PARIMIX' in a bold, red, sans-serif font. The logo is centered within a white rectangular box that is placed on a large red curved background at the bottom of the page.

**PARIMIX**